

Wipha 607 黏性防锈润滑剂 Q&A

Wipha 607 黏性防锈润滑剂

1. Q: Wipha 607 的产品特点?

A: Wipha 607 黏性防锈润滑脂自带高粘度合成润滑脂，可在对象物体表面形成牢固的膜层，能有效抵抗极压/冲击等外力，并且，其透明的润滑剂具有渗透的特性，具有长期有效的防锈防蚀功能。

建议使用的温度范围：-35°C-180°C



2. Q: Wipha 607 的防锈特点是什么?

A:

√	防锈	√	防腐蚀
√	耐高温	√	防水
√	无硅油或溶剂	√	润滑
√	耐极压	√	减噪

Wipha 607，是二合一的高效防锈润滑剂，它的首要侧重点在防锈，在产品的研发过程中，经过了高温高湿条件下的UV(臭氧)及盐浴测试。UV+盐浴是最高等级的最锈测试，在此严苛条件下的防锈性能表现优异。并且，产品也经过日晒雨淋条件下的经时测试验证。这些测试，都超越了印刷机（包括UV机）平时的工作条件，能给印刷机充分的保障。



3. Q: Wipha 607 的防锈应用场合?

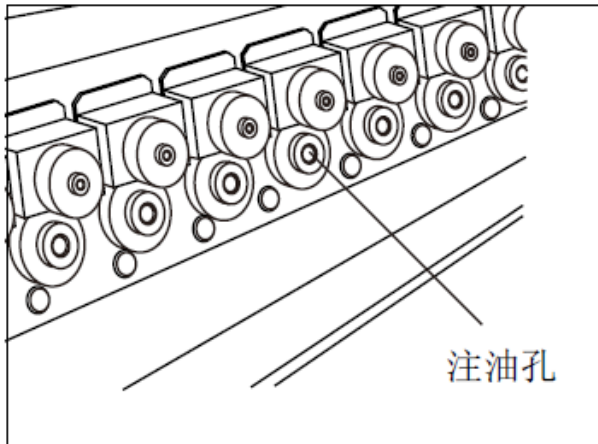


A: 如上图所示, 在 UV 印刷机中, 特别是在 UV 汞灯的附近, 由于 UV 灯的激发, 会在印刷机周边, 特别是封闭的空间内形成臭氧层。臭氧是强氧化剂, 都导致金属的生锈。

Wipha607 有较好的附着力, 并且是喷剂式包装。喷出的防锈润滑剂, 可在防锈对象上形成的防锈层, 隔断空气的接触。

采用 Wipha 607 黏性防锈润滑剂, 是解决 UV 印刷机生锈问题的良好对策

4. Q: 在墨键步进电机的润滑, Wipha 607 是否可以达成?



A: 无论在海德堡/高宝/罗兰, 或是小森/三菱/利优比的在任何一款印刷设备上, 相关的墨键(也称之为墨匙), 都需要进行润滑。通常, 其润滑点有两个: 1、其它步进电机的齿轮, 需要定期地加油润滑; 2、有的墨键步进电机, 其步进齿轮中心孔是注油孔。这两个润滑点的润滑周期为 1 月/次。

这对于保障墨键的精度很有帮助。

该润滑脂的有特殊的要求: 有一定的附着力, 可以很好地附着在润滑面上, 润滑脂不流动。

操作方法: 两个操作, 一人在电脑台上进行整体墨键的开合/关闭操作, 另一人打开护罩后, 在墨键电机动作的状态后, 对印刷单元的墨键电机的这两个润滑点进行喷射润滑。

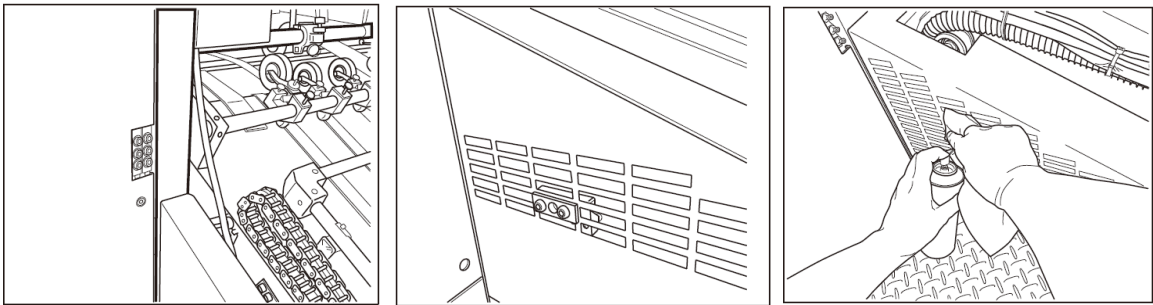
Wipha 607 其中一个功能, 即进行墨键步进电机及齿轮的润滑。

5. Q: Wipha 607 在飞达合器的应用如何?



A: 与汽车的离合器不同，印刷机的飞达离合器，是齿形离合器。每次飞达启停时，飞达离合器都会动作一次。同时，飞达离合器的正反扣，是在离合时，会有摩擦及冲击。故飞达离合器是需要定期进行润滑的。

在一些的印刷机的新款型号（例如小森的 GL-40），为了方便润滑，还专门设计了导油管，可以很方便地在设备的外侧进行润滑。具体位置在飞达的传动侧，如下图所示：



以下是从保养手册中摘录的润滑操作方法：

- 1、 低速转动（3000rph）印刷机
- 2、 将 Wipha 607 的长管喷嘴深深地插入润滑脂注油口，并用抹布堵住插入口。
注：必须将喷嘴插到底，否则喷射的润滑脂可能会从注油口逆向流出。
- 3、 向离合器喷射 Wipha 607。喷射时间为 1 秒钟。
注：一次不可喷射过量。
- 4、 用气枪吹入空气以清除润滑脂管道（铜管）内侧剩余的润滑脂
- 5、 反复启动并停止飞达。重复五次左右，使润滑脂均布整个离合器

6. Q: Wipha 607 在印刷机牙排的应用?

A: Wipha 607 用于印刷机的叼纸牙排，具有清洁、渗透、润滑、耐磨、防锈，防腐蚀、防胶黏的作用。

在要润滑的零件上喷涂后,会在相关的部件表面留下一层非常薄、透明和粘性的润滑薄膜。这种极压超润滑膜的特殊润滑剂保证了机件流畅滑动。

超润膜可以渗透到非常狭窄的部位,它可靠地润滑,使生锈的零件会松动,并恢复移动性能。

润滑剂的爬移损耗是导致空间润滑失效的重要因素.这里"爬移"是指液体在固体表面不受作用而持续扩展的行为.鉴于空间机械部件润滑用量少,寿命长的特点,润滑油的表面爬移成了其损耗的重要原因。

虽然 Wipha 607 的超润膜在油膜下有很好地渗透,但它表面爬移却极小。这项性能,在润滑脂的垂直爬移测试中有很好的体现。

这对于叼牙和传动链条是非常有利的。它大大降低了生产过程再次磨蚀效应的危险。

建议使用温度范围在-35℃-180℃

推荐应用:印刷机牙排(牙套、牙轴)、夹具、铜套、轴瓦等

7. Q: Wipha 607 还有哪些应用?

A: Wipha 607 还在多个应用场合,作为有特殊附着效果的润滑剂,有广泛的应用,可保障需润滑部位更长久的润滑效果。

